

RIQUEZAS GARANTIZADAS

Zinc (Zn) total soluble en agua.....	19,0 %
Zinc (Zn) complejoado con LS.....	15,1 %
Zinc (Zn) quelado con EDTA.....	3,9 %
Intervalo de pH para garantizar la estabilidad: 4-9	



TIPO DE FORMULACIÓN

DISPER Zn Synergy está formulado en GRÁNULOS totalmente solubles en agua con tecnología **Fluid Bed** (WSG-FB), de fácil manipulación, pudiéndose utilizar tanto en pulverización, como en todo tipo de sistema de riego, ya que está exento de polvo y no forma grumos.

ACCIÓN

El zinc es un elemento esencial para el crecimiento, desarrollo y fructificación del cultivo. Forma parte de numerosas enzimas que intervienen en la síntesis de proteínas, transporte y aprovechamiento de carbohidratos fotosintetizados, protección frente a la oxidación y frente al estrés en condiciones anaerobias, intercambio de sustancias a nivel intracelular,... Otra de las funciones importantes del zinc es la de permitir la síntesis del ácido indolacético, auxina responsable del desarrollo radicular, dominancia apical, fototropismo positivo y desarrollo de los frutos.

La deficiencia de zinc en el cultivo provoca una serie de síntomas relacionados con el crecimiento: menor tamaño de hoja, menor longitud entrenudos, tejidos más débiles, deshidratación, anomalías en la fructificación y reducción del rendimiento.

APLICACIONES Y DOSIS

Se recomienda su aplicación en cultivos de alta demanda en los momentos de mayor necesidad (tejidos en crecimiento). Se aconseja dar varios tratamientos en el inicio de la brotación en cultivos leñosos y antes de la floración en los herbáceos. También en suelos alcalinos, calcáreos, arenosos y con bajo contenido en materia orgánica.

Dosis de aplicación:

Pulverización: 50 - 100 g/100 litros de agua.

Fertirrigación: realizar aplicaciones de 1,5 a 2 kg/ha, cada 2-3 semanas según las condiciones de cultivo. El número de aplicaciones dependerá de la carencia y de la sensibilidad del cultivo.

La dosis se debe establecer en cada caso en función del tipo de suelo, cultivo y estado fenológico.

Se ha de asegurar un correcto cierre del envase tras la aplicación si aún queda contenido en él.

Se recomienda no mezclar con aceites minerales ni con productos de reacción alcalina. **DISPER Zn Synergy** tiene un pH de 6,2.

PRESENTACION

DISPER Zn Synergy está envasado directamente en cartón reciclable que facilita la manipulación y evita los problemas medioambientales de los envases de plástico.

Se presenta en los siguientes formatos:

- Cajas de 7,5 kg, en 10 paquetes de 750 g.
- Cajas de 20 kg, en 8 bolsas de 2,5 kg.
- Box Palet de 250 kg, en 100 bolsas de 2,5 kg.
- Box Palet de 500 kg, en 200 bolsas de 2,5 kg.

